

# DC Super Flex

FLEXIBILNÍ POTRUBNÍ FRÉZA  
S MOTORIZOVANÝM FRÉZOVACÍM KLOUBEM  
A KAMEROVOU ČOČKOU



KONTROLNÍ  
SEZNAM

# PŘEDMLUVA

## RADETON VÁM PORADÍ A POMŮŽE!

Tato uživatelská příručka je návodem s praktickými doporučeními. Jejím účelem je pomoci vám co nejrychleji najít odpovědi a řešení na otázky, spojené s užíváním našich přístrojů. V případě jakýchkoliv problémů si nejprve přečtěte tento návod k obsluze.

Abyste mohli tuto frézu co nejlépe využít, věnujte prosím nastudování jejího ovládání a údržby.

- **Použijte interní / externí dochlazovač stlačeného vzduchu.**
- **Maximální objem vody na m<sup>3</sup> přivedeného vzduchu: 20 g/m<sup>3</sup>**
- **Zařízení vždy uzemněte.**

**Přívod vzduchu:** 650 l / min  
**Tlak vzduchu:** 10 BAR – 145 PSI  
**Zdroj napájení:** 110 / 240 VAC – LN

Hodně úspěchů s novou frézou DC SUPER FLEX.

### VÝROBCE

#### Dancutter a/s

Livøvej 1,  
DK-8800 Viborg,  
Denmark

tel.: +45 9651 2150  
e-mail: info@dancutter.dk  
[www.dancutter.com](http://www.dancutter.com)

### PRODEJ A SERVIS V ČR

#### Radeton, s. r. o.

Edisonova 7,  
612 00 Brno,  
Česká republika

tel.: +420 543 257 777  
e-mail: info@rdeton.cz  
[www.radeton.cz](http://www.radeton.cz)

# KONTROLNÍ SEZNAM

Kontrolní seznam a připojení soupravy centrovacího nástroje s kolečky.

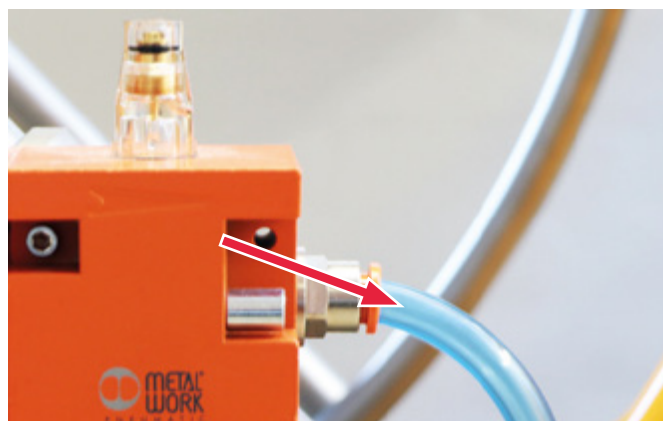
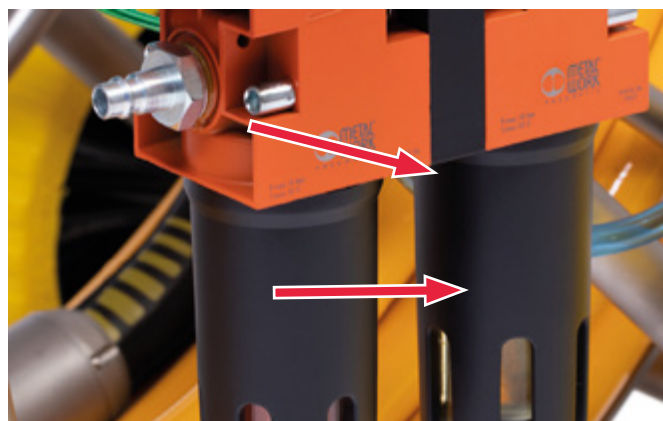
## VZDUCH

- Připojte zdroj vzduchu k pneumatickému systému – 10 bar a 650 l / min.
- S kompresorem je nutno použít chladicí sušič.
- Maximální objem vlhkosti na m<sup>3</sup> přivedeného vzduchu: 20 g / m<sup>3</sup>



## OLEJ

- Přidejte pneumatický olej
- Zkontrolujte, zda je olej čistý a čirý. Pokud je zakalený, vyměňte ho
- Pokud je třeba kvůli přepravě systém položit naležato, odšroubujte skleněný ukazatel olejové maznice, abyste zabránili vniknutí oleje do zásobníku
- Po zapnutí pneumatické brusky upravte nastavovací šroub. Každých 8–10 sekund by měla vytéct jedna kapka oleje
- Když je bruska zapnutá, měl by být vidět tok olejového filmu do 10 mm hadice

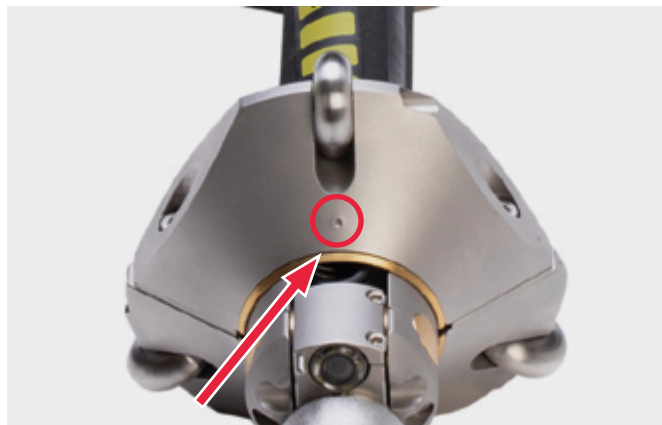


## ČIŠTĚNÍ KAMERY

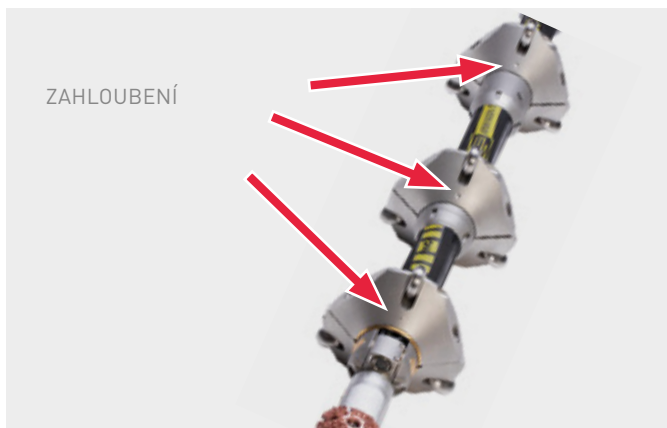
- Vyčistěte kameru pomocí čistého vzduchu nebo kapaliny do ostřikovačů s alkoholem. Důležité je, aby se jakákoliv použitá kapalina odpařila z objektivu kamery.
- Během doplňování kapaliny do zásobníku musí být snížen tlak v systému / zásobníku.



Po obvodu každé části soupravy centrovacího kroužku je zahloubení. Při instalaci je **VELMI DŮLEŽITÉ**, aby bylo jedno zahloubení umístěno nad druhým.



Na každém centrovacím kroužku je zahloubení označující, která strana kroužku má směřovat k pneumatickému motoru.

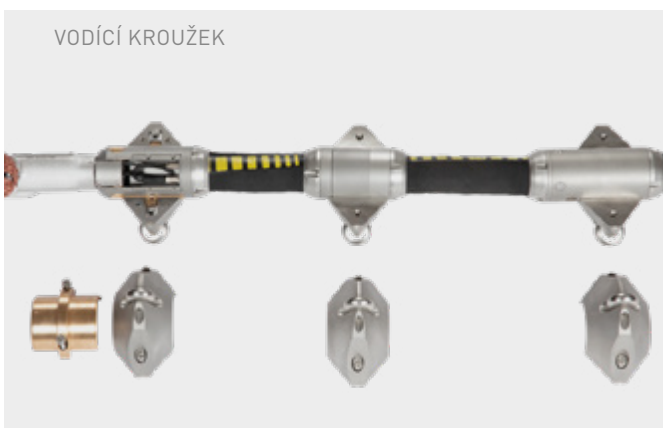


Umístěte zahloubení tak, aby směřovaly dopředu.





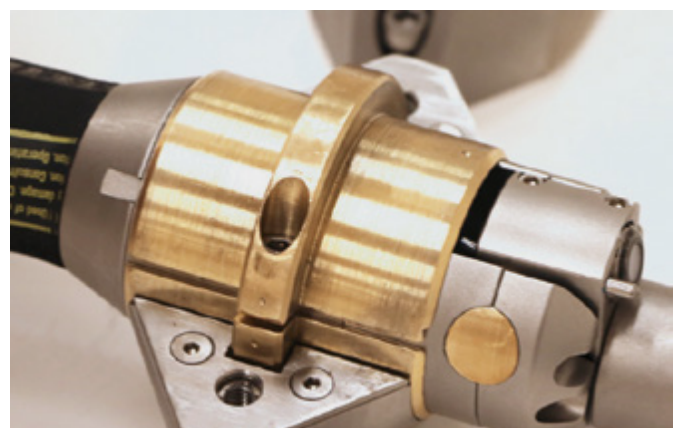
**DŮLEŽITÉ!** Před instalací soupravy středícího nástroje odstraňte kryt.



VODÍCÍ KROUŽEK

Položte frézu pod tři centrovací kroužky, aby byl otočný centrovací kroužek zarovnaný s pneumatickým motorem. Centrovací nástroj se skládá z 8 částí.

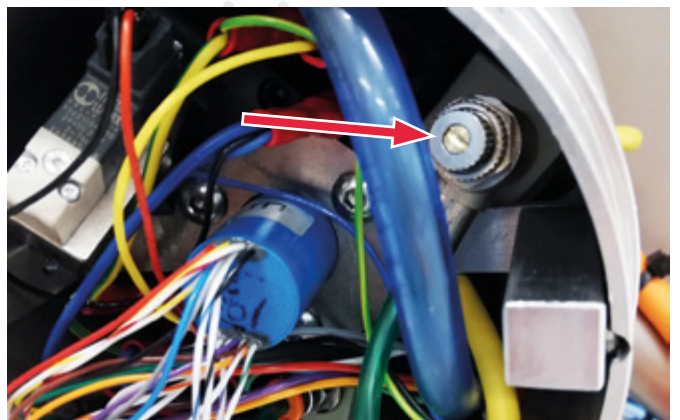
**POZNÁMKA!** Položte střední centrovací kroužek tak, aby vnitřní vůle umožňovala systému posuvného kroužku otáčení.



Po obvodu každé části soupravy centrovacího kroužku je zahloubení. Při instalaci je **VELMI DŮLEŽITÉ**, aby bylo jedno zahloubení umístěné přímo nad druhým.

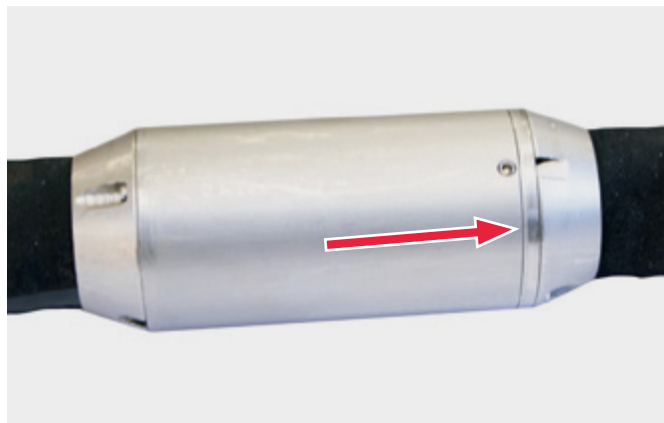
## ZVEDNUTÍ / SPUŠTĚNÍ RAMENA

- Rychlost ramena je možné regulovat otáčením jehlového ventilu; nastavení funguje jen v poloze „Nahoře“. Rameno se bude spouštět vlastní silou. Nastavte rameno tak, aby se zvedalo trochu pomaleji, než předtím klesalo.



## POHON DOPŘEDU / DOZADU

- Pohon dopředu / dozadu používejte jen během frézování
- Pohon dopředu / dozadu musí být VŽDY zasunut do zavřené polohy během přepravy do a z potrubí.



## FRÉZA

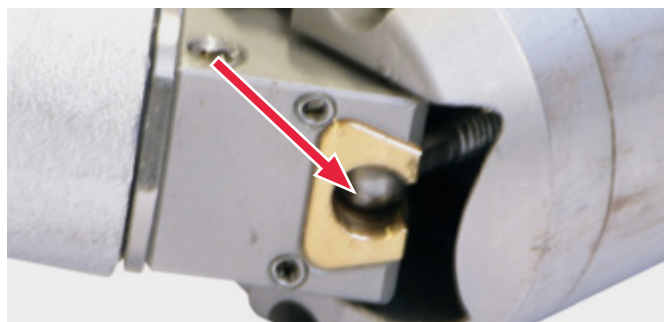
- Neohýbejte frézu o víc než 80°.



## ČIŠTĚNÍ / ÚDRŽBA

### JEDNOTKA RAMENA / NAKLÁNĚNÍ

- Zvedněte rameno zcela nahoru a pomocí stlačeného vzduchu vyčistěte prázdné místo za jednotkou naklánění. Potom namažte píst olejem a spusťte rameno dolů.
- Pomocí stlačeného vzduchu vyčistěte prostor pod víkem vedle výstupu kamery.



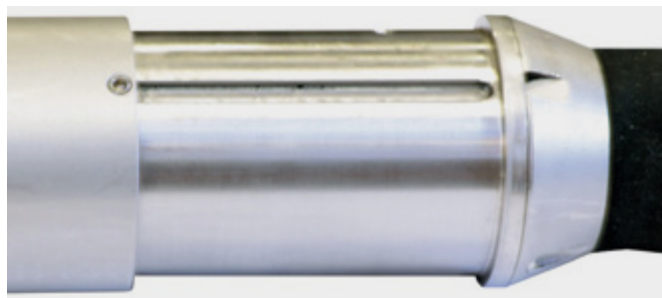
### PNEUMATICKÁ BRUSKA

- Pomocí stlačeného vzduchu vyčistěte pneumatickou brusku.
- Odšroubujte imbusový šroub na konci pneumatické brusky (GRS), naplňte otvor pro šroub modrým mazivem a šroub znovu zašroubujte. Provádějte jednou týdně.
- Po práci s pneumatickou brusku ve velmi vlhkém prostředí anebo pokud ji nebudete používat po delší dobu, odpojte pneumatický motor a kápněte olej do spojovací hlavičky a rovnoměrně jej rozetřete pomocí ofukovací pistole.



## POHON DOPŘEDU / DOZADU

- Stlačeným vzduchem vyčistěte pohon dopředu / dozadu. Úplně vysuňte jednotku a vyčistěte její drážky a okraje (podle potřeby použijte malý šroubovák v drážkách).
- Po vyčištění nemažte pohon dopředu / dozadu mazivem ani olejem, protože by se na ně mohl nalepit prach a nečistoty a narušit pohyb nebo případně poškrábat povrch a způsobit úniky na fréze.



## ROTAČNÍ JEDNOTKA

- Odstraňte prach a jiné nečistoty foukáním stlačeného vzduchu do tenké drážky.
- Pokud budete pokračovat v používání rotační jednotky, když budou v drážce nečistoty, způsobí to zničení rotačního motoru anebo shoření komponentů na řídicí jednotce.



## ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA

- Řídicí jednotku vyčistěte stlačeným vzduchem a na vyčištění displeje použijte přípravek na čištění obrazovek.



## PŘIPOJENÍ SOUPRAVY CENTROVACÍHO NÁSTROJE S KOLEČKY

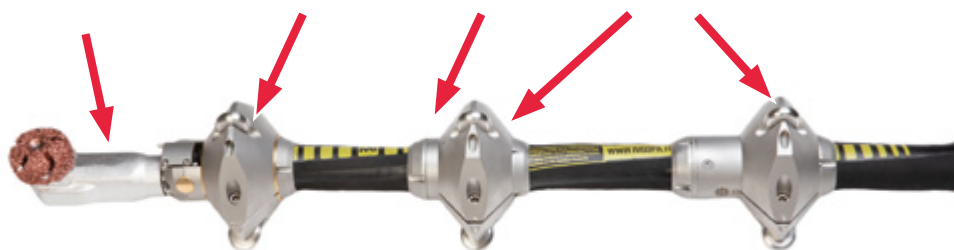


Pneumatický motor

Rotační

Vodící kroužek

Fixní



# KONTROLNÍ SEZNAM



# DC SUPER FLEX



FLEXIBILNÍ POTRUBNÍ FRÉZA  
S MOTORIZOVANÝM FRÉZOVACÍM  
KLOUBEM A KAMEROVOU ČOČKOU

